

Ocena jakościowa oraz przeprowadzanie kontroli laminatów CPL i HPL odbywa się zgodnie z normą EN 438:2005. Struktura laminatu oraz zastosowane żywice są porównywalne w przypadku obu rodzajów laminatów, przez co identyczne dane dotyczące grubości, laminatu, dekoru i powierzchni dają te same wyniki badań. Norma EN 438:2005 definiuje właściwości laminatu oraz spełnienie trzech warunków jakościowych przy uwzględnieniu następujących głównych kryteriów:

- Odporność na ścieranie zależy od wyboru odpowiedniej warstwy Overlay.
- Odporność na uderzenia zależy od grubości laminatu.
- Odporność na zarysowania zależy od struktury powierzchni.

Właściwość	Metoda badania EN 438-2	Jednostka	Wartość wymagana EN 438-1	CPL	HPL
min. grubość	-	mm	-	0,15	0,50
max grubość	-	mm	-	1,50	40,0
max głębokość struktury	-	µm	-	150	500
wysoki połysk	-	-	-	warunkowo	tak
plyty kompaktowe*	-	-	-	nie	tak
odporność na ścieranie	10	obroty. IP oborty ścier.	≥ 150 ≥ 350	≥ 150 ≥ 350	≥ 150 ≥ 350
odporność na uderzenie	20	N (min.)	≥ 20	≥ 20	≥ 20
odporność na zarysowanie	25	stopień	3	3	3
odporność na płowienie	27	skala szarości	4 do 5	4 do 5	4 do 5
zachowanie pod wpływem suchego ciepła	16	stopień	≥ 4	≥ 4	≥ 4
odporność na żar papierosa	30	stopień	≥ 3	≥ 3	≥ 3
odporność na parę wodną	14	stopień	≥ 3	3 do 5	3 do 5
odporność na plamy	26	stopień grupa 1 + 2 grupa 3	≥ 5 ≥ 3	≥ 5 ≥ 3	≥ 5 ≥ 3

*] płyty kompaktowe = laminaty ≥ 2 mm grubości