

**1. Producent wyrobu budowlanego:**

PORTA KMI POLAND Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp.k., ul. Szkolna 54,  
84-239 Bolszewo,

Miejsce produkcji:

PORTA KMI Poland, oddział w Ełku, ul. Strefowa 6/8, 19-300 Ełk,

**2. Nazwa wyrobu budowlanego:**

Stalowe drzwi przeciwpożarowe DS/P-PP30 i DS/O-PP30 systemu Porta

**3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego :** PKWiU 25.12.10.0**4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:**

Drzwi stalowe przeciwpożarowe DS/P-PP30 i DS/O-PP30 są przeznaczone do stosowania jako zamknięcia otworów w przegrodach pionowych wewnętrznych oraz zewnętrznych. Z uwagi na wymagania wytrzymałościowe, drzwi mogą być stosowane w warunkach odpowiadających 2 klasie wymagań wg PN EN 1192:2001 tj. średnich warunkach eksploatacji.

**5. Specyfikacja techniczna:**

Aprobata Techniczna AT-15-7236/2013 „Stalowe drzwi przeciwpożarowe DS/P-PP30 i DS/O-PP30 systemu Porta” wydana przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, w czerwcu 2013 + Aneks nr 1 do Aprobaty Technicznej.

**6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego :**

Typ: DS/P-PP30 - drzwi stalowe pełne. Typ: DS/O-PP30 - drzwi stalowe oszklone  
cechy techniczne:

Drzwi DS/P-PP30 i DS/O-PP30 spełniają kryteria określone w normie PN-EN 13501-2+A1:2010 dla klasy odporności ogniowej EI<sub>2</sub> 30.

Drzwi DS/P-PP30 i DS/O-PP30 systemu PORTA, z progiem, spełniają wymagania:

klasy 2 przepuszczalności powietrza wg PN-EN 12207:2001,

klasy C1 pod względem obciążenia wiatrem wg PN-EN 12210:2001,

klasy 3B wodoszczelności wg PN-EN 12208:2001 w przypadku drzwi zewnętrznych, częściowo osłoniętych, otwieranych na zewnątrz.

Z uwagi na wymagania w zakresie odporności na korozję, drzwi mogą być stosowane w środowiskach o stopniu agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2:2001:

C1 i C2 - w przypadku drzwi, w których blachy stalowe zabezpieczone są powłoką cynkową o masie 100 g/m<sup>2</sup> oraz poliesterową powłoką lakierową o grubości co najmniej 50 μm,

C1, C2 i C3 - w przypadku drzwi, w których blachy stalowe zabezpieczone są powłoką cynkową o masie 275 g/m<sup>2</sup> oraz poliesterową powłoką lakierową o grubości co najmniej 50 μm

**7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego :**

Instytut Techniki Budowlanej akredytacja nr PCA AC 020

Certyfikatu Zgodności nr ITB - 2285/W

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.**

Bolszewo, 25.06.2014.

.....

(miejsce i data wystawienia)

Szef Technologii, Pełnomocnik Zarządu ds. Technologii

Krzysztof Tomasik

.....

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)